

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 16.2.1
Устройство контроля участков пути методом счёта осей
Выполняемая работа
Проверка состояния отводов кабелей.
Средства технологического оснащения: сигнальный жилет.

1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование всех типов систем счета осей (далее ССО).

1.2 Проверка состояния элементов напольного оборудования ССО производится в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно." На станциях и подходах к станциям работа производится по согласованию с дежурным по станции (далее ДСП).

1.3 При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу путевых устройств ССО, необходимо принять меры к их устранению.

Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов путевых устройств ССО производится по согласованию с дежурным по станции согласно требованиям Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

2 Меры безопасности

2.1 При проверке состояния напольного оборудования ССО следует руководствоваться требованиями разделов I (пункт 1.28), II, III, IV (подразделы 4.3, 4.9), XI «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» № 2013р от 30.09.2009 г., а также требованиями пунктов 1.16 - 1.23 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД»», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.3 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы установленным порядком.

2.4 Последовательность проверки должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода по железнодорожной станции.

3 Проверка состояния отводов кабелей

При визуальном осмотре убедиться, что кабель датчика образует свободную полупетлю непосредственно под датчиком, исключаящую повреждение кабеля при продольных и вертикальных перемещениях рельсошпальной решетки, возникающих при проходе подвижных единиц, уgone рельсов, сезонных температурных колебаниях и других причинах.

Кабель датчика должен быть помещен в защитный шланг. Укладка защитного шланга с кабелем в шпальном ящике выполняется в траншее на глубине 20-30 см. Допускается укладка шланга вдоль верхнего края шпалы без заглубления. В этом случае шланг крепится к боковой грани шпалы металлическими скобами, а также полушпалку, уложенном между краем шпалы и путевой коробкой.

4 Оформление результатов

О выполненной работе сделать запись в журнале формы ШУ-2 с указанием устраненных недостатков.